この取扱説明書は、必ずご使用される方にお渡しください。

CN1304L-H001 REV.2

エバラ片吸込ターボファン

直動型
SMTC/SMTE/SMTE2型
Vベルト駆動型
SRTC/SRTE/SRTE2型

取扱説明書

お 願 い

このたびは、**エバラ片吸込ターボファン**をお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。当社では、この製品を安心してご使用いただけますよう細心の注意をはらって製作しておりますが、その取扱いを誤りますと思わぬ事故を引き起こすこともありますので、この取扱説明書に従い、正しくご使用くださいますようお願いいたします。
なお、この説明書はお使いになる方がいつでも見ることのできる場所に必ず保管してください。
本取扱説明書に記載した製品及び技術情報については、外国為替及び外国貿易法に定められた貨物や役務に該当する場合があります。本製品を輸出する場合及び本取扱説明書に掲載した技術情報の国外への持ち出し、または国内外で提供する場合、経済産業大臣の許可が必要になる場合がありますのでご注意ください。

設備工事を行う皆様へ

この取扱説明書は、ファンの操作・保守・点検を行うお客様に必ずお渡しください。

目　次

1 警告表示について P.2
2 安全上のご注意 P.2
3 はじめに P.5
　1．ファンと付属品の確認 P.5
　2．銘板の確認 P.6
4 製品仕様 P.6
5 据　　付 P.9
　1．据付位置 P.9
　2．据　　付 P.10
　3．ダクト配管 P.11
　4．Ｖプーリの芯出しとＶベルト調整 P.13
　5．電気配線 P.14
6 運　　転 P.16
　1．始動する前に P.16
　2．運　　転 P.16
　3．インバータ運転に伴う注意事項 P.16
　4．Ｖベルトの調整 P.17
7 保　　守 P.18
　1．日常の点検 P.19
　2．ファンの運転 P.20
　3．定期点検の注意 P.20
　4．ファンの長期運転休止時と保管 P.23
　5．消 耗 品 P.23
8 故障の原因と対策 P.24
9 構　　造 P.25
　1．断 面 図 P.25
　2．付 属 品 P.26
10 分解・組立 P.27
　1．分　　解 P.27
　2．組　　立 P.30
11 保　　証 P.30
12 修理･アフターサービス P.30

1 警告表示について

この取扱説明書には、ファンを安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するための注意事項を、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するため、誤った取扱いをすると生じることが想定される危害や損失の内容を「警告」「注意」に区別しています。いずれも安全に関する重要な内容ですので、必ず守ってください。

⚠ 警告	取扱いを誤った場合に、使用者が死亡または重傷を負う危険な状態が生じることが想定される場合に使用します。
⚠ 注意	取扱いを誤った場合に、使用者が軽傷を負うか、または物的損害のみが発生する危険な状態が生じることが想定される場合に使用します。
注　記	特に注意を促したり、強調したい情報について使用します。

［図記号の説明］

	禁止（してはいけないこと）を示します。 具体的な禁止内容は、記号の近くに絵や文章で指示します。
	強制（必ずすること）を示します。 具体的な強制内容は、記号の近くに絵や文章で指示します。

2 安全上のご注意

⚠ 警告	電気設備技術基準、内線規程、建築基準法および適用する法規に従って正しく施工してください。(K1)	
	吊り上げる前に外形図、カタログなどから質量および形状を確認し安全に作業をしてください。(K2)	
	天井吊り型以外では、吊り上げ状態での使用および部品の取付け作業は、危険ですので絶対に行わないでください。落下の危険があります。(K3)	
	高所作業を行う場合は、足場を準備してください。不安定な作業は落下し、けがの原因になります。(K3-1)	
	ファンやダクトの吸込口・吐出し口の近くには物を置かないでください。送風量が低下し、換気不足による酸欠の原因になります。(K5)	
	ファンやダクトの吸込口を紙や布などが吸い込まれない位置に設置してください。吸込口に布や紙が付着すると送風量が低下し、換気不足による酸欠の原因になります。(K6)	
	配線工事は電気設備技術基準や内線規程に従って、正しく行ってください。誤った配線工事は、感電・漏電や火災の恐れがあります。(K7)	
	アース線を確実に取付け、接地工事を必ず行ってください。故障や漏電のときに感電する恐れがあります。(K8)	
	感電防止のため、専用の漏電遮断器を設置してください。(K9)	

⚠警告	電動機の配線前に絶縁抵抗計（DC500Ｖメガー）を用いて絶縁抵抗を測定して、電動機リード線とアース間が１ＭΩ以上あることを確認してから配線を行ってください。(K10)	
	Ｖベルトガードを装備するものは、確実に固定されていることを確認してください。外したまま運転すると、回転部に巻き込まれ、けがの原因になります。(K11)	
	ファン運転中は、Ｖプーリ・Ｖベルト・主軸などの回転部分に触れないでください。また、衣服などが巻き込まれないようにしてください。けがの原因になります。(K12)	
	開放の吸込口には、金網を取付けてください。運転時に人や物が吸い込まれ、けがの原因になります。(K12-2)	
	ファンの吸込口・吐出し口付近には、物を置かないでください。また、運転中は近づかないでください。吸い込まれたり、飛ばされたりして、けがの原因になります。(K15)	
	ファンの吸込口・吐出し口から指や棒などを入れないでください。また、衣服などが吸込まれないようにしてください。内部で羽根車が回転をしていますので、巻き込まれてけがの原因になります。(K16)	
	頻繁な始動停止はさけてください。羽根車等の早期破損により重大な事故につながる恐れがあります。また、ベルト・プーリ・軸受及び電動機等回転体の早期摩耗、劣化の恐れがあります。(K16-1)	
	修理技術者以外の人は、絶対に分解したり、修理・改造は行わないでください。感電・漏電や火災または異常動作・破損などにより、けがをすることがあります。(K17)	
	当社純正以外の部品の取付けや改造は行わないでください。感電・漏電や火災または異常動作・破損などにより、けがをすることがあります。また、正常な機能を発揮できない場合があります。(K17-1)	
	点検・修理の際は必ずスイッチを切るとともに、電源を遮断し羽根車が停止していることを確かめてから行ってください。急にファンが始動したり、惰性や風を受けて回転していることがあり、けがをすることがあります。(K18)	
	停電の場合は必ず電源のスイッチを切ってください。通電のときにファンが急に始動し、けがの原因になることがあります。(K19)	
	長期間ご使用にならない場合は、電源スイッチを切ってください。絶縁劣化すると感電・漏電や火災の原因になります。(K20)	
	ご使用中に電動機の絶縁抵抗値が１ＭΩ以下に低下した場合、すぐに電源スイッチを切り、ご注文先、または当社に点検・修理をご依頼ください。電動機が焼損したり、感電・漏電や火災を起こす恐れがあります。(K20-1)	
⚠注意	50Hz仕様のファンを60Hzで運転しないでください。過負荷となり、電動機が焼損します。 60Hz仕様のファンを50Hzで運転しないでください。ファンの性能が低下します。(C1)	

⚠注意	標準品をお買い上げのお客様は、標準仕様の欄をご参照ください。お客様のご希望により、特殊仕様として仕様変更したものもあります。仕様から外れた範囲では、ご使用にならないようお願いいたします。(C2)	⃠
	このファンは、防爆構造ではありません。爆発性・引火性および腐食性のガスや粉塵の給排気に使用しないでください。また、この雰囲気にファンを設置しないでください。火災の原因になります。(C3)	⃠
	食品関連の気体輸送には使用できません。(C4)	⃠
	生き物を扱う設備に使用する場合は、予備機を必ず準備してください。ファン故障により酸欠・温度上昇の恐れがあります。(C5)	❗
	重要設備（コンピュータ冷却設備・クリーンルーム設備など）に使用する場合は、予備機を必ず準備してください。ファン故障により酸欠・温度上昇の恐れがあります。(C6)	❗
	ファン製造時の切削油、プレス油、ゴムの離型剤、異物などが取扱気体に混入しますので設備によっては十分な清掃を行い、異物がないことを確認後、ご使用ください。(C7)	❗
	定格電源電圧以外では、使用しないでください。電動機の寿命が短くなることがあります。また、感電・漏電や火災の原因になることがあります。(C7-1)	⃠
	屋内仕様のファン本体や電動機に水をかけないでください。感電・漏電や火災の原因になります。(C8)	⃠
	ファンは機械室等鍵の掛かる場所に設置するか、第三者が容易に触れられないように柵や囲いを設けてください。回転部・高温部等に触れ、思わぬけがをする恐れがあります。(C8-1)	❗
	油煙の多い所には設置しないでください。火災の原因になることがあります。(C9)	⃠
	外気などの新鮮な空気の取入れに使用する場合は、ダクトの吸込口から燃焼ガスなどを吸い込まない位置に設置してください。酸欠状態となり、重大な事故の原因になります。(C11)	❗
	高温や直接炎などが当たる場所には設置しないでください。発熱・発火の原因になることがあります。(C12)	⃠
	Ｖプーリのミスアライメントは、Ｖベルトの寿命を縮める要因になりますので正確に調整を行ってください。(C13)	❗
	新しいＶベルトは、運転開始後10～50時間程度で伸びが多く発生しますので、必ず調整を行ってください。調整を行わず運転を続けると早期破断・脱落などの原因になります。(C13-1)	❗
	正規の回転方向であることを確認してください。回転方向が誤っていると、火災や事故の原因になります。(C14)	❗
	三相電動機の電動機端子が１本でもゆるんだり、外れたりしていないか確認してください。電動機が焼損する恐れがあります。(C15)	❗
	電源電線は、途中で接続したり、延長コードの使用や他の電気器具とのタコ足配線をしないでください。発熱や火災の原因になります。(C16)	⃠

⚠注意	電源電線は、破損したものを使用しないでください。感電・漏電や火災の原因になります。また、重たいものを乗せたり、加熱したり、引っ張ったりすると破損の原因になります。(C17)	
	電動機は定格を超える負荷をかけると焼損する恐れがありますので、電動機に合った過負荷保護装置を設けてください。(C18)	
	送風機は機器の慣性モーメントが、一般の回転機械と比べ大きい場合がありますので、電動機の始動特性と始動時間を考慮して、保護装置を選定してください。始動時に過負荷保護装置が作動する場合があります。(C19)	
	電動機に触れないでください。高温になっていますのでやけどの原因になります。(C20)	
	取扱気体が高温の場合は、ファンに触れないでください。高温になっていますのでやけどの原因になります。(C21)	
	動かなくなったり、異常がある場合は、事故防止のため、すぐ電源スイッチを切り、ご注文先、または当社に必ず点検・修理をご依頼ください。(C22)	
	消耗部品は定期的に交換を行ってください。劣化・摩耗等したままご使用になると、焼付き・破損等の重大故障につながります。定期点検・部品交換等はご注文先、または当社にご依頼ください。(C22-1)	
	濡れた手でスイッチを操作しないでください。感電の原因になります。(C23)	
	ファンの内部と羽根車にダストが溜ると送風量が低下し換気不足や酸欠の原因になります。また、火災の原因となることがあります。ダストが溜らないように定期的に清掃をしてください。(C23-1)	
	点検時や施工時には手袋やヘルメットなどの保護具を着用してください。けがの原因になります。(C24)	
	天井内に設置する場合は、ファンの点検修理を考慮した天井点検口を設けてください。点検口がない場合、点検作業ができないばかりでなく、火災や事故の被害が大きくなります。(C25)	
	ドレン抜きが取付いているものは、確実に排水処理をしてください。また、床は耐水処理をしてください。不完全な場合はファンの合わせ面や隙間などから水が漏れ、天井・床・壁などを汚す原因になることがあります。(C26)	

3 は　じ　め　に

ファンがお手元に届きましたら、すぐに下記の点について調べてください。

1．ファンと付属品の確認

（1）輸送中の事故で破損箇所がないか、ボルトやナットがゆるんでないかどうか、確認してください。

（2）付属品がすべてそろっているかどうか、確認してください。

（標準付属品は、9 構造の項を参照してください。）

２．銘板の確認

銘板には、このファンの基本的な仕様が記載されています。注文通りのものかどうか、銘板を見て確認してください。特に50Hz用と60Hz用の区別に注意してください。（図１）

⚠ 注意	50Hz仕様のファンを60Hzで運転しないでください。過負荷となり、電動機が焼損します。 60Hz仕様のファンを50Hzで運転しないでください。ファンの性能が低下します。(C1)	⃠

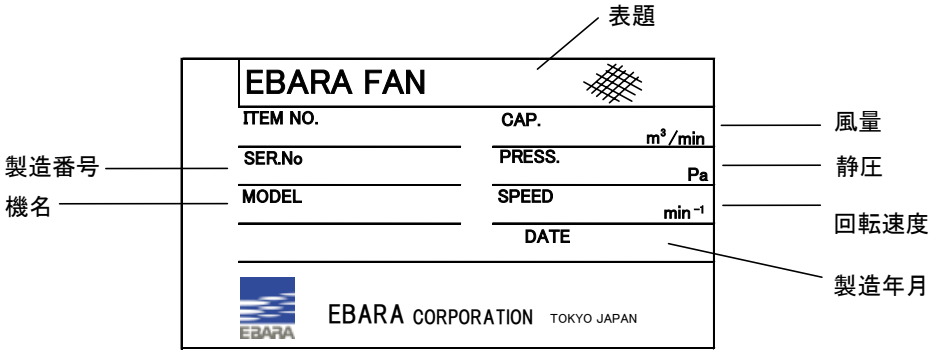


図 1　銘板図

銘板規定項目内容による、ご注文仕様の数字・数値を刻印します。

4 製　品　仕　様

お買い上げいただきましたファンの静圧、風量、回転速度などの性能は銘板を参照してください。その他の仕様を次の表に示します。

⚠ 注意	標準品をお買い上げのお客様は、標準仕様の欄をご参照ください。お客様のご希望により、特殊仕様として仕様変更したものもあります。仕様から外れた範囲では、ご使用にならないようお願いいたします。(C2)	⃠
	このファンは、防爆構造ではありません。爆発性・引火性および腐食性のガスや粉塵の給排気に使用しないでください。また、この雰囲気にファンを設置しないでください。火災の原因になります。(C3)	⃠
	食品関連の気体輸送には使用できません。(C4)	⃠
	生き物を扱う設備に使用する場合は、予備機を必ず準備してください。ファン故障により酸欠・温度上昇の恐れがあります。(C5)	❗
	重要設備（コンピュータ冷却設備・クリーンルーム設備など）に使用する場合は、予備機を必ず準備してください。ファン故障により酸欠・温度上昇の恐れがあります。(C6)	❗
	ファン製造時の切削油、プレス油、ゴムの離型剤、異物などが取扱気体に混入しますので設備によっては十分な清掃を行い、異物がないことを確認後、ご使用ください。(C7)	❗

■ 標準仕様

機名		SMTC型	SMTE型	SMTE2型	SRTC型	SRTE型	SRTE2型
番手		No.2～No.4	No.13/4, No4～No.51/2	No.2～No.31/2	No.2～No.6	No.21/2～No.6	No.2～No.31/2
取扱気体※1		清浄空気　温度－10～40℃ 湿度85%以下			清浄空気又は同等ガス 温度－10～150℃ 湿度85%以下		清浄空気又は同等ガス 温度－10～80℃ 湿度85%以下
構造	羽根車	後向き（ターボ）					
	軸受	密封玉軸受（電動機内）			ころがり軸受ユニット		
材料	ケーシング	SS400	SS400	SPHC	SS400	SS400	SPHC
	羽根車	SS400	SS400, 高張力鋼板	SS400, 高張力鋼板	SS400	SS400, 高張力鋼板	SS400, 高張力鋼板
	主軸				S45C		
電動機	種類	汎用横形･フランジ形 2極	汎用横形･フランジ形 2極･4極	汎用横形 2極･4極	汎用横形　4極		
	相	三　相					
	電圧 ※2 ※3	50Hz　200V 60Hz　200/220V				50Hz 200V：0.75～37kW 200/400V：45kW 60Hz 200/220V：0.75～37kW 200/220/400/440V：45kW	50Hz　200V 60Hz　200/220V
	形式	防滴保護形					
設置方法		床置					
使用場所		屋内/周囲温度0～40℃/相対湿度85%以下(結露なきこと)/標高1000m以下/腐食性ガスおよび爆発性ガス、蒸気がないこと					

※１　清浄空気とは、爆発性・引火性・腐食性・有毒ガス・油煙・水蒸気・塩分および粉塵などはなく一般の換気に使用する空気のことを示します。

※２　インバータ駆動の場合は6 運転の第３項“インバータ運転に伴う注意事項”を参照ください。

※３　定格周波数で、電源電圧変動±５%の範囲でのご使用は、定格トルク（出力）で連続的に運転して実用上支障※4がありません。

※４　実用上支障とは、寿命が著しく短縮する程度にいたらないが、特性〈電流値、回転速度など〉と温度上昇〈巻線温度上昇、軸受温度など〉は、定格状態の規定値から外れる場合があります。なお、電源電圧変動±10%での長時間運転は行わないでください。

⚠ 注意	定格電源電圧以外では、使用しないでください。電動機の寿命が短くなることがあります。また、感電・漏電や火災の原因になることがあります。(C7-1)	⃠

■ 特殊仕様

機名		SMTC型	SMTE型	SMTE2型	SRTC型	SRTE型	SRTE2型
構造変更	ドレン抜き（水抜き）付	－ ※1	－ ※1	○	－ ※1	－ ※1	○
	マンホール（点検口）付	○	○	○	○	○	○
	Ｖベルトガード防雨形	－	－	－	○	○	－ ※1
	Ｖベルトガード回転測定孔2ヶ所	－	－	―	－	－	○ ※2
	Ｖベルトガード裏カバー付	－	－	―	○	○	○
	上引張(モータ勝手反対)	－	－	―	－	－	○
	吐出し方向特殊（上部45°吐出し）	－	－	○	－	－	○
	籠形天井吊りベッド耐震ストッパーボルト付（天井吊り形：No.2～31/2）	－	－	○	－	－	○
	防振ゴム付（天井吊り形：No.13/4）	－	○	－	－	－	－
	防振ゴム付（天井吊り形：No.2～No.31/2）	○	－	－	○	○	－
	防振ゴム付（床置形）（天井吊り形：No.2～No.31/2）	－	－	○	－	－	○
	溝形鋼製防振ベッド耐震ストッパーボルト付（床置形）	○	○	○	○	○	○
	防振スプリング付（床置形）（天井吊り形：No.13/4）	－	○	－	－	－	－
	防振スプリング付（床置形）（天井吊り形：No.2～No.31/2）	○	－	○	○	○	○
	ケーシング上下二分割（No.31/2以上）	－	－	○	－	－	○
	ケーシング屋外仕様	－	－	○	○	○	○
電動機	異電圧　400V級（37kW以下）	○	○	○	○	○	○
	全閉防まつ形	○	○	○	○	○	○
	電動機支給	○	○	○	○	○	○
その他	塗装色指定	○	○	○	○	○	○
	耐熱塗装（取扱気体150℃）	－	－	－	－ ※1	－ ※1	○
	エポキシ樹脂塗装（取扱気体80℃）	○	－	－	○	－	－
	塩化ビニール樹脂塗装（取扱気体80℃）	○	－	－	○	－	－
	アクリル樹脂焼付け塗装（取扱気体80℃）	－	○	○	－	○	○

※1：標準仕様です。

※2：標準仕様で回転測定孔1ヵ所付です。

■ 特別付属品

[SMTC／SMTE／SMTE2／SRTC／SRTE／SRTE2型]

吸込金網

5 据　　付

⚠ 警告	電気設備技術基準、内線規程、建築基準法および適用する法規に従って正しく施工してください。(K1)	❗
	吊り上げる前に外形図、カタログなどから質量および形状を確認し安全に作業をしてください。(K2)	❗
	天井吊り型以外では、吊り上げ状態での使用および部品の取付け作業は、危険ですので絶対に行わないでください。落下の危険があります。(K3)	⃠
	高所作業を行う場合は、足場を準備してください。不安定な作業は落下し、けがの原因になります。(K3-1)	❗
	Ｖベルトガードを装備するものは、確実に固定されていることを確認してください。外したまま運転すると、回転部に巻き込まれ、けがの原因になります。(K11)	❗
⚠ 注意	点検時や施工時には手袋やヘルメットなどの保護具を着用してください。けがの原因になります。(C24)	❗

1．据付位置

⚠ 注意	屋内仕様のファン本体や電動機に水をかけないでください。感電・漏電や火災の原因になります。(C8)	⃠
	ファンは機械室等鍵の掛かる場所に設置するか、第三者が容易に触れられないように柵や囲いを設けてください。回転部・高温部等に触れ、思わぬけがをする恐れがあります。(C8-1)	❗
	油煙の多い所には設置しないでください。火災の原因になることがあります。(C9)	⃠
	外気などの新鮮な空気の取入れに使用する場合は、ダクトの吸込口から燃焼ガスなどを吸い込まない位置に設置してください。酸欠状態となり、重大な事故の原因になります。(C11)	❗
	高温や直接炎などが当たる場所には設置しないでください。発熱・発火の原因になることがあります。(C12)	⃠
	天井内に設置する場合は、ファンの点検修理を考慮した天井点検口を設けてください。点検口がない場合、点検作業ができないばかりでなく、火災や事故の被害が大きくなります。(C25)	❗
	ドレン抜きが取付いているものは、確実に排水処理をしてください。また、床は耐水処理をしてください。不完全な場合はファンの合わせ面や隙間などから水が漏れ、天井・床・壁などを汚す原因になることがあります。(C26)	❗

（１）このファンは屋内設置用です。

（２）なるべく風通しの良い、ほこりや湿気の少ない所を選んでください。

（３）ファンの点検修理を行えるスペースを考慮し、かつ保守点検に便利な場所をお選びください。

（点検スペースは、ファンの大きさによっても異なりますが、おおむね600mm以上としてください。）

（４）ファンの周囲には、点検修理の際に障害になる配管や他の機器を設置しないでください。

（５）天井内に設置する時は、ファンの点検修理を考慮した天井点検口を設けてください。

（６）関係者以外の人がファンに近づけぬよう囲いを設けるなどの対策を施してください。

注　記	据付後、不要になりました梱包箱などの処分は専門業者へ依頼してください。

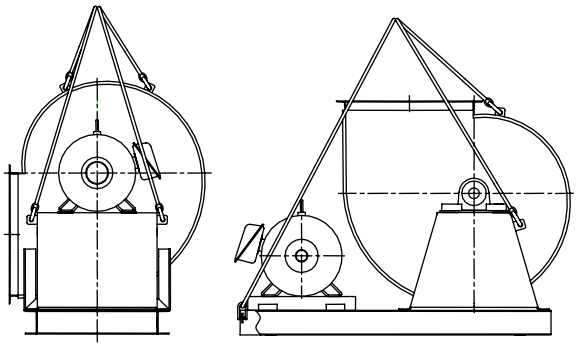
２．据　　付

（１）吊り上げ

① ファンの吊り上げは、本体に設けられた所定の吊り穴を利用してください。(図 2)

② ファンや羽根車を吊り上げるときは、ロープやワイヤーの当たる部分に毛布などを手当して、ファンが傷ついたり変形したりしないようにしてください。

③ ロープやワイヤーなどは、吊り角度が90°以下となるようにできるだけ長めのものを使用し、ロープやワイヤー全部に均等に荷重がかかるようにファンを吊り上げてください。



（ａ）SMTE2型（例）　（ｂ）SRTE2型（例）

図 2　ファン吊り上げ

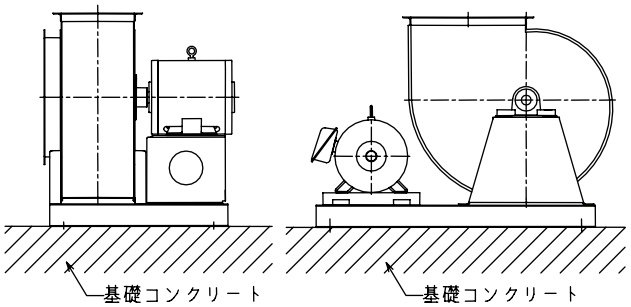
④ 電動機主軸や電動機の吊り金具などで機器全体を吊り上げないでください。

⑤ 吊り上げられたファンの下に入らないでください。ファンの下敷きになるおそれがあります。

（２）床置形

① 十分な強度をもつコンクリート基礎に基礎ボルト（客先手配）をしっかりと埋め込み、共通ベッドを水平に固定してください。(図 3)

② 共通ベッドの下にはモルタルを流し、基礎と密着するように施工してください。(図 3)



（ａ）SMTE2型（例）　（ｂ）SRTE2型（例）

図 3　床置形

（３）防振（ゴムまたはスプリング）付の場合（特殊仕様）

① 十分な強度をもつコンクリート基礎に基礎ボルト（客先手配）をしっかりと埋め込み、防振ベッドを水平に固定してください。(図 4)

② 防振ベッドの下にはモルタルを流し、基礎と密着するように施工してください。(図 5)

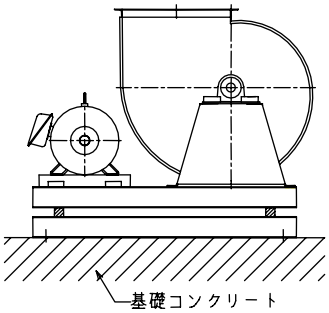


図 4　SRTE2型（例）

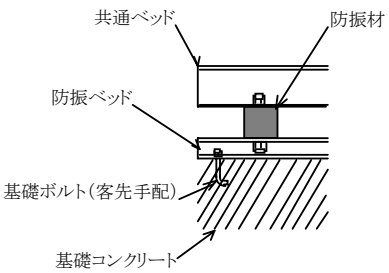


図 5　床置形防振材取付部詳細図（例）

（４）天井吊り形（特殊仕様）

① 天井にあらかじめ埋め込まれた吊りボルトにより、ファンのベッドを水平に、４本の吊りボルト全部に荷重がかかるように取付けてください。（図 6）

② 吊りボルトは十分な強度のもの（ボルト自身および埋め込み状態とも）をご用意ください。

③ 据付け後、吊りボルトのナットはダブルナットとし、ゆるみ止めを必ず行ってください。（図 7）

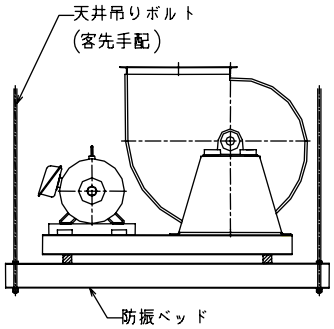


図 6　SRTE2型（例）

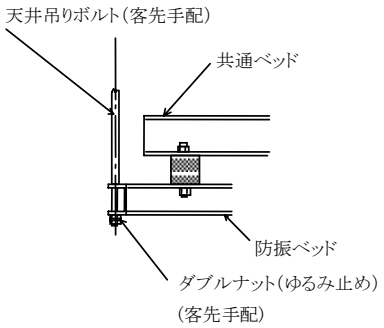


図 7　天井吊り形防振材取付(例)

（５）ストッパーボルト付の場合（特殊仕様）

ストッパーボルトが付属しているファンは、図 8によりストッパーボルトを取付けてください。ストッパーボルトは防振ベッドに固定して、ファン運転による振動で共通ベッドに当たらないように調整をしてください。

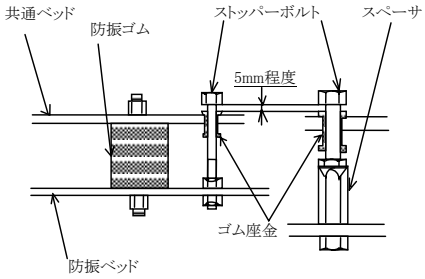


図 8　ストッパーボルト取付（例）

（６）防振スプリング付の場合（特殊仕様）

注　記	ファンが水平になるように据付後、再度防振スプリングの位置を調整してください。

図 9のように輸送時の安全のために送風機の振れ防止を行っていますので、ストッパーボルトをゆるめ、固定の幅木を取除いてください。

その後に図９のように、ゴム座金を取付けてください。

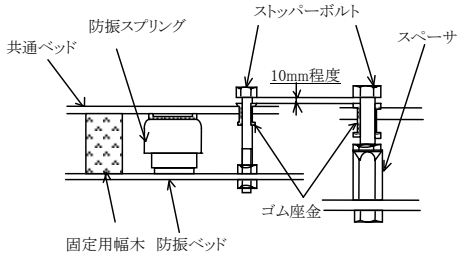


図 9　防振スプリング付の場合（例）

（７）籠形天井吊り形の場合（特殊仕様）

① アンカーボルトは十分な強度のもの（ボルト自身および埋め込み状態とも）をご用意ください。

② 水平が出ていない場合や密着性が悪い場合は、ライナーを入れて調整してください。
４本のアンカーボルト全部に均等に荷重がかかるように取付けてください。

③ 据付け後、アンカーボルトのナットはダブルナットとし、ゆるみ止めを必ず行ってください。
(図10)

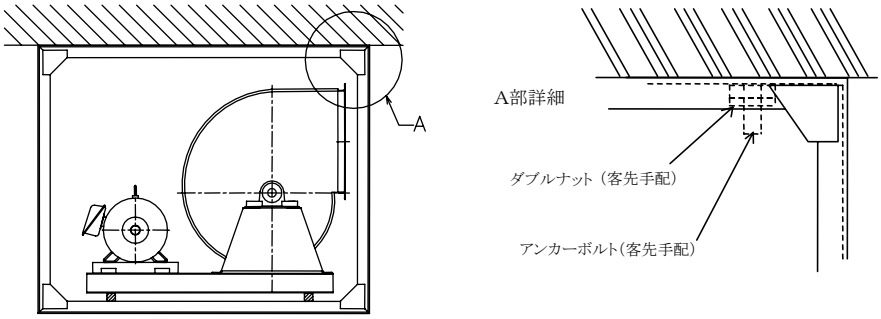


図 10　籠形天井吊り取付(例)

3．ダクト配管

⚠ 警告	ファンやダクトの吸込口・吐出し口の近くには物を置かないでください。送風量が低下し、換気不足による酸欠の原因になります。(K5)	⃠
	ファンやダクトの吸込口を紙や布などが吸い込まれない位置に設置してください。吸込口に布や紙が付着すると送風量が低下し、換気不足による酸欠の原因になります。(K6)	⃠
	開放の吸込口には、金網を取付けてください。運転時に人や物が吸い込まれ、けがの原因になります。(K12-2)	❗

ダクト配管例（図11）を参照して、次のようにダクトを施工してください。

（１）本機の取扱気体は、清浄空気です。厨房のように、油ダストや水滴の入ることが予想される場合には、ご使用できません。

（２）ファンの吸込・吐出しフランジは、キャンバスなどの伸縮継手を介してダクトと接続してください。ファンとダクトを直接接続すると、ファンやダクトの振動過大の原因になるばかりか、ファンにダクトの質量がかかりファンが変形し、回転体と静止部の接触をひきおこすなど、重大な故障や破損の原因となります。伸縮継手は取外し易いので、これを外せば内部の点検も容易になります。

（３）ファンとダクトを接続する前に、ダクト内およびファンの内部を点検し、ウエス（布）・工具などの異物がある場合には、これらを取除いてください。

（４）ダクトの吸込口や大気を直接吸込む送風機の吸込口には、フィルタや金網を取付け、異物がファンに吸い込まれないようにしてください。また、壁との隙間は、ファン吸込口径と同寸法以上としてください。

（５）ダクトの口径はファンの口径と同一にしてください。ファンの口径とダクト

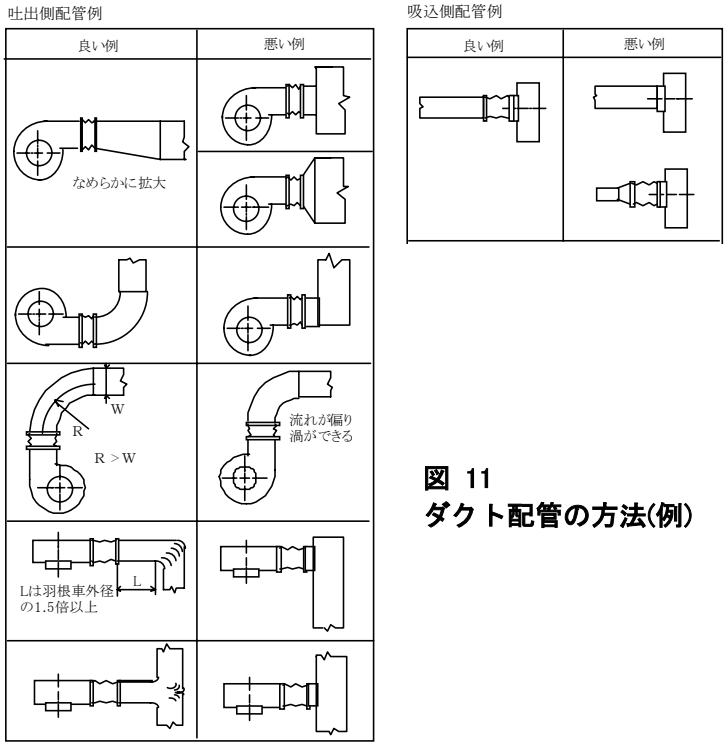


図 11
ダクト配管の方法(例)

の口径が極端に異なる場合は、騒音が発生したり、所定の性能が確保されない場合があります。特に吸込側のダクトには、直線部を設けると共に（少なくとも口径の２倍以上）、ファン吸込口で伸縮管の凹みやダクトの急な曲がりによって気流が絞られることのないようご注意ください。

（６）ファンは停止中に逆方向の風を受けると逆転します。逆転中に始動すると、始動時間が長くなり電動機焼損の原因となる場合がありますので、並列運転や自然風によりファンが逆転しないよう、逆風を受ける配管は避けてください。逆風を受けるおそれがあるときは、配管中に逆止弁などを取付けてください。

４．Ｖプーリの芯出しとＶベルト調整

⚠ 注意	Ｖプーリのミスアライメントは、Ｖベルトの寿命を縮める要因になりますので正確に調整を行ってください。(C13)	❗
	新しいＶベルトは、運転開始後10～50時間程度で伸びが多く発生しますので、必ず調整を行ってください。調整を行わず運転を続けると早期破断・脱落などの原因になります。(C13-1)	❗

（１）ファンは工場で正しく芯出し調整して出荷していますが、据付終了後再調整してください。

（２）Ｖプーリのミスアライメントは、Ｖベルトの寿命を縮める要因になりますので正確に調整をしてください。ミスアライメントには、Ｖプーリの軸方向のずれと軸の平行度の２つが含まれます。図12（Ａ）が軸方向のずれで、同図（Ｂ）が軸の平行度です。それぞれのずれの許容寸法（Ｐmm）は、同図（Ｃ）に示されるＶプーリ間のスパン長（Ｌmm）により、図13に示された値以下といたします。Ｖベルトを張った後で許容寸法を確認してください。ずれＰは、極力小さく調整してください。

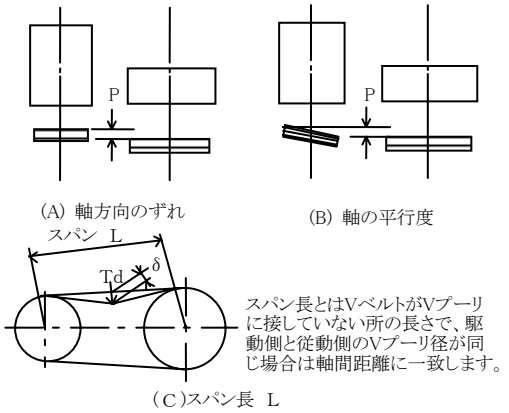


図 12　Ｖプーリの芯出し

（３）Ｖベルトは、取付張力が不足するとスリップが発生しやすくなり、Ｖベルトの寿命に影響を与えます。また張力が高すぎるとＶベルトの寿命を縮めるだけでなく、軸荷重が過大になり、軸受の寿命を縮めます。Ｖベルトの張り調整は次の手順により行います。

・たわみ量（δmm）はスパン長（Ｌmm）をはかり、図14より求めます。

・たわみ量（δmm）を与えるに必要な荷重Ｔｄを求めます。

Ｖベルト１本あたりの荷重Ｔｄは、伝達動力とＶプーリの組み合わせのＶベルトの仕様により個々に異なります。おおまかな目安としては図15をご参考としてください。

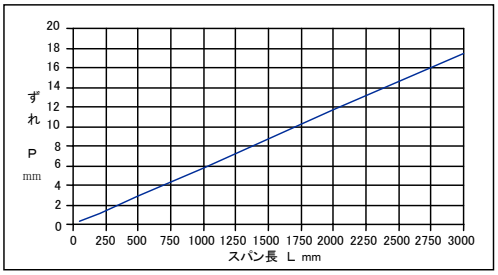


図 13　Ｖプーリのずれ許容寸法（Ｐmm）

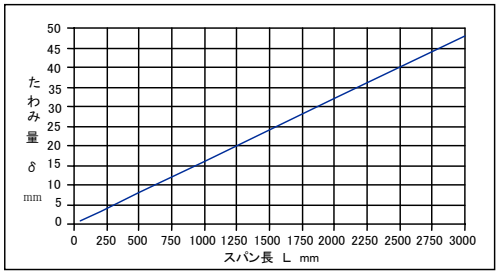


図 14　Ｖベルトの必要たわみ量（δmm）

・Ｖベルトは、初期伸びと、Ｖプーリとのなじみによる見かけの伸びによりＶベルトがゆるむ場合

がありますので、運転後必ずＶベルトのゆるみを点検し、ゆるんでいる場合は、再度調整を行ってください。

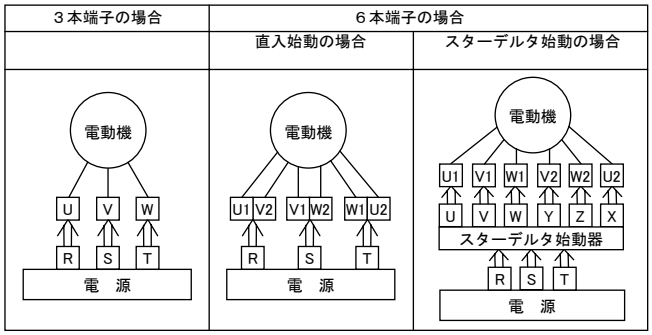
Vベルトの形	小Vプーリの径の範囲 (mm)	たわみ荷重 Td (N)				たわみ荷重 Td (Kgf)			
		スタンダード仕様		レッド仕様		スタンダード仕様		レッド仕様	
		新しいVベルトを張る時	張り直しをする時	新しいVベルトを張る時	張り直しをする時	新しいVベルトを張る時	張り直しをする時	新しいVベルトを張る時	張り直しをする時
A	65～80	8～12	8～10	11～16	11～14	0.8～1.2	0.8～1.0	1.1～1.6	1.1～1.4
	81～90	9～14	9～12	13～19	13～17	0.9～1.4	0.9～1.2	1.3～1.9	1.3～1.7
	91～105	11～17	11～14	16～23	16～20	1.1～1.7	1.1～1.4	1.6～2.3	1.6～2
	106～	12～18	12～16	19～26	19～24	1.2～1.8	1.2～1.6	1.9～2.7	1.9～2.4
B	115～135	14～21	14～18	22～32	22～28	1.4～2.1	1.4～1.8	2.2～3.3	2.2～2.9
	136～160	18～26	18～23	26～38	26～33	1.8～2.7	1.8～2.3	2.7～3.9	2.7～3.4
	161～	19～28	19～25	28～41	28～36	1.9～2.9	1.9～2.6	2.9～4.2	2.9～3.7
C	175～205	27～41	27～35	39～59	39～51	2.8～4.2	2.8～3.6	4～6	4～5.2
	206～255	32～49	32～42	47～71	47～61	3.3～5	3.3～4.3	4.8～7.2	4.8～6.2
	256～	38～58	38～50	55～80	55～71	3.9～5.9	3.9～5.1	5.6～8.2	5.6～7.2
3V 3VX	6718～90	18～25	18～22			1.8～2.5	1.8～2.2		
	91～115	20～28	20～25			2～2.9	2～2.5		
	116～150.	23～33	23～29			2.3～3.4	2.3～3		
	151～300.	25～38	25～33			2.5～3.9	2.5～3.4		
5V 5VX	180～230	58～85	58～75			5.9～8.7	5.9～7.6		
	231～310	70～104	70～90			7.1～11	7.1～9.2		
	311～400.	82～122	82～106			8.4～12	8.4～11		

図 15　Ｖベルトの１本当たりの荷重Ｔｄ（おおまかな目安値）

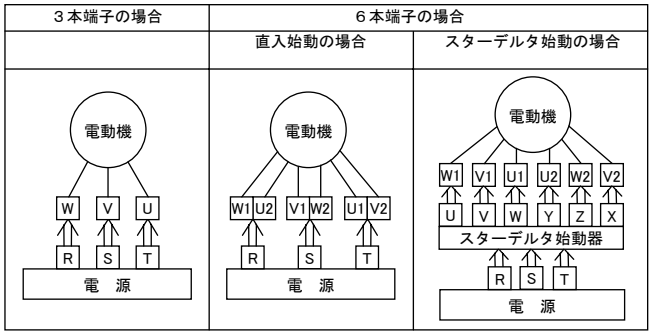
５．電気配線

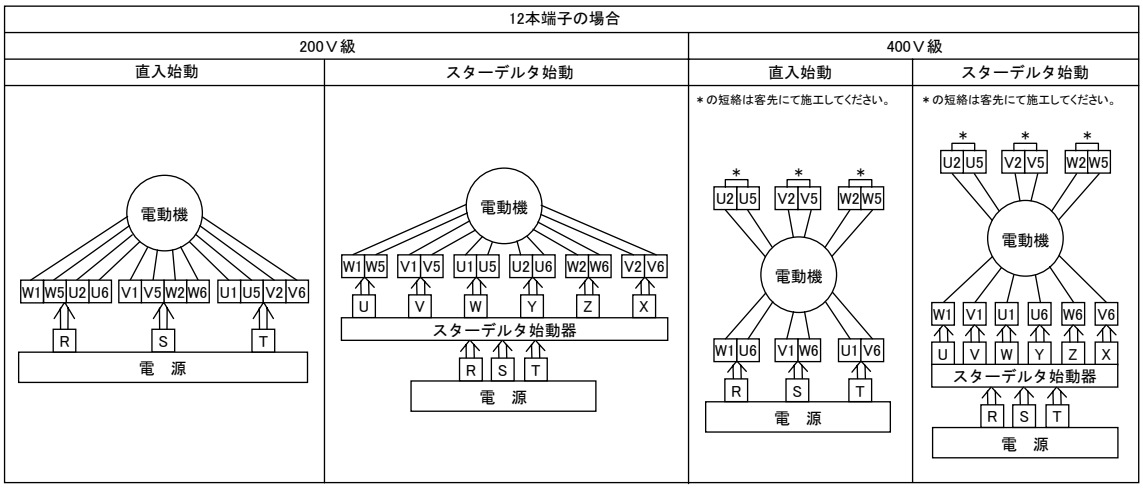
⚠ 警告	配線工事は電気設備技術基準や内線規程に従って、正しく行ってください。誤った配線工事は、感電・漏電や火災の恐れがあります。(K7)	❗
	アース線を確実に取付け、接地工事を必ず行ってください。故障や漏電のときに感電する恐れがあります。(K8)	❗
	感電防止のため、専用の漏電遮断器を設置してください。(K9)	❗
	電動機の配線前に絶縁抵抗計（DC500Ｖメガー）を用いて絶縁抵抗を測定して、電動機リード線とアース間が１ＭΩ以上あることを確認してから配線を行ってください。(K10)	❗
⚠ 注意	正規の回転方向であることを確認してください。回転方向が誤っていると、火災や事故の原因になります。(C14)	❗
	三相電動機の電動機端子が１本でもゆるんだり、外れたりしていないか確認してください。電動機が焼損する恐れがあります。(C15)	❗
	電源電線は、途中で接続したり、延長コードの使用や他の電気器具とのタコ足配線をしないでください。発熱や火災の原因になります。(C16)	⃠
	電源電線は、破損したものを使用しないでください。感電・漏電や火災の原因になります。また、重たいものを乗せたり、加熱したり、引っ張ったりすると破損の原因になります。(C17)	⃠

（１） 配線は図16を見て行ってください。図16の羽根車の回転方向は、直動形、Vベルト駆動形とも負荷側から見て右回転です。逆回転の場合は、図16の電源ＲとＴを入替えてください。



（a）ＳＭＴＣ/ＳＭＴＥ/ＳＭＴＥ２型
（負荷側〈電動機側〉から見て羽根車が右回転の場合）





（b）ＳＲＴＣ/ＳＲＴＥ/ＳＲＴＥ２型
（負荷側〈Vプーリ側〉から見て羽根車が右回転の場合）

図16　結線図

（２）開閉器を入れる前に次の点を調べてください。

① ヒューズまたは、過負荷保護装置（サーマルプロテクタ）は、適切なものが入っているか。

⚠ 注意	電動機は定格を超える負荷をかけると焼損する恐れがありますので、電動機に合った過負荷保護装置を設けてください。(C18)	❗
	送風機は機器の慣性モーメントが、一般の回転機械と比べ大きい場合がありますので、電動機の始動特性と始動時間を考慮して、保護装置を選定してください。始動時に過負荷保護装置が作動する場合があります。(C19)	❗

② 配線は間違いないか。

③ 接地（アース）は確実に施工してあるか。

（３）停電の場合は必ず電源のスイッチを切ってください。通電時にファンが急に始動し危険です。

6 運　　転

⚠警告	Ｖベルトガードを装備するものは、確実に固定されていることを確認してください。外したまま運転すると、回転部に巻き込まれ、けがの原因になります。(K11)	❗
	ファン運転中は、Ｖプーリ・Ｖベルト・主軸などの回転部分に触れないでください。また、衣服などが巻き込まれないようにしてください。けがの原因になります。(K12)	⃠
	ファンの吸込口・吐出し口付近には、物を置かないでください。また、運転中は近づかないでください。吸い込まれたり、飛ばされたりして、けがの原因になります。(K15)	⃠
	ファンの吸込口・吐出し口から指や棒などを入れないでください。また、衣服などが吸込まれないようにしてください。内部で羽根車が回転をしていますので、巻き込まれてけがの原因になります。(K16)	⃠
	頻繁な始動停止はさけてください。羽根車等の早期破損により重大な事故につながる恐れがあります。また、ベルト・プーリ・軸受及び電動機等回転体の早期摩耗、劣化の恐れがあります。(K16-1)	⃠
⚠ 注意	電動機に触れないでください。高温になっていますのでやけどの原因になります。(C20)	⃠
	取扱気体が高温の場合は、ファンに触れないでください。高温になっていますのでやけどの原因になります。(C21)	⃠

１．始動する前に

ファンを手まわしして、内部にあたりがなく軽く回転するかどうかをご確認ください。

２．運　　転

（１）ダンパを閉じ、スイッチを１、２度入れたり切ったりして運転に異常のないことをご確認ください。また、このとき、回転方向をご確認ください。回転方向が反対の時は電動機の電線を入替えるなどして直してください。（ 5 据付の第５項“電気配線”参照）

（２）規定回転速度に達したら徐々にダンパを開き連続運転に入ります。
（３）電流・振動・騒音など（その他 7 保守の項参照）に異常がないことをご確認してください。特に低温の空気を取扱う場合は、常温空気の場合に比べ電流値が増加しますのでご注意ください。
（４）運転を停止するときはダンパを徐々に閉じてから電動機を停止してください。
（５）第２回目以降の運転は、7 保守の項を参照し、異常がなければただちに運転できます。
（６）運転中の点検事項、長期休止時の注意事項などは 7 保守の項をご参照ください。

注　記	設備に適した送風量で運転してください。 （過小、過大運転は騒音、振動の原因となります。また、無駄な電力を消費することになります。）

３．インバータ運転に伴う注意事項
（１）インバータでご使用になる場合は、インバータで運転することを必ずご提示の上、ご用命ください。標準仕様のモータのままでは「400Ｖ級の電動機で絶縁強化がされていない」、「電動機の温度上昇に余裕がない」などで、インバータ運転ができない場合があります。
（２）インバータ設定時の注意事項
市販のインバータは、納入された状態のままでは、ファンに適した設定にはなっておりません。下記をご参考にし運転前に必ずインバータの設定を行ってください。また、インバータと電動機のマッチングや据付状態の関係で、異常振動やファン破損などの異常が発生する場合があります。これらはインバータの設定を変えることにより解消される場合があります。
（３）インバータ駆動の場合は次の点に注意し、ご使用するインバータメーカにご相談ください。
下記の設定値をご参考ください。
①電動機の運転出力は定格出力の85%以下としてください。
V/F特性　　：2乗低減トルクに設定
（トルクブースト）定トルク特性に設定すると、電動機の運転が不安定になる場合があります。
加速・減速時間：30～40秒に設定
加速時間・減速時間を短くすると、起動する時および停止する時にインバータがトリップする場合があります。また、急加速・急減速はファン・電動機を早く傷めますので避けてください。段数運転で第2加速・第2減速時間など個別に設定できる場合も同様に設定してください。
②出力周波数範囲は商用電源周波数の100～50%としてください。
低い回転数で運転すると、モータが回らない・インバータ出力が不安定になるなどの不具合が発生する場合があります。
③インバータ駆動の場合は電動機から磁気音が発生し、商用電源駆動に比べて耳障りとなることがあります。
キャリア周波数：通常のインバータ工場出荷設定は、音の問題から高めに設定している場合があります。現在の設定で異常振動や異常音が発生した場合、キャリア周波数の設定を変更すると解消する場合があります。

キャリア周波数	低い	→	高い
モータからの音（キーンという音）	大きい	→	小さい

インバータから発生するノイズ	小さい	→	大きい
サージ電圧の加わる回数	少ない	→	多い

④単相電動機およびオートカット（復帰形保護装置）付電動機のインバータ駆動はできません。

⑤通常運転中にファン、Ｖベルト、電動機などが共振発生するような回転速度範囲は避けてください。

⑥400V級の電動機は絶縁強化がされていることをご確認ください。

⑦400V級およびサーマルプロテクタ付電動機の場合は当社にご相談ください。

（４）試運転時の注意事項

・インバータはファン・電動機の回転速度を可変するため、試運転時には必ずご使用になる全周波数で異常がないことを確認してください。（無段階で運転する場合は、例えば1Hzごとにインバータの運転周波数を変えて全周波数域で異常の有無を確認してください。）
異常状態のまま運転しますと、ファンの軸受・羽根車・Ｖベルト・電動機などが破損する場合があります。

・特に次の点にご注意ください。
①電動機・ファン軸受・ケーシング・Ｖベルトガードなどが異常に振動してないか。
②Ｖベルトが大きくばたついてないか。
③異常音が発生していないか。
④回転速度が不安定になってないか。

・ある周波数で異常が確認された場合、キャリア周波数やトルクブーストなどの設定を変えると解消される場合があります。ただし、設定を変えると別の周波数で異常が発生する場合も考えられますので、設定を変更した場合は、再度ご使用になる全周波数範囲で運転状態の確認を行ってください。

・異常振動が発生している場合、インバータ側でジャンプ周波数の設定を行い、共振運転を回避してください。

４．Ｖベルトの調整

新しいＶベルトは、運転初期に伸びが発生します。運転開始後10～50時間で張りを調整してください。
調整は 5 据付の第４項“Ｖプーリの芯出しとＶベルト調整”を参照ください。

7 保　　守

⚠ 警告	修理技術者以外の人は、絶対に分解したり、修理・改造は行わないでください。感電・漏電や火災または異常動作・破損などにより、けがをすることがあります。(K17)	⃠
	当社純正以外の部品の取付けや改造は行わないでください。感電・漏電や火災または異常動作・破損などにより、けがをすることがあります。また、正常な機能を発揮できない場合があります。(K17-1)	⃠
	点検・修理の際は必ずスイッチを切るとともに、電源を遮断し羽根車が停止していることを確かめてから行ってください。急にファンが始動したり、惰性や風を受けて回転していることがあり、けがをすることがあります。(K18)	❗

⚠警告	停電の場合は必ず電源のスイッチを切ってください。通電のときにファンが急に始動し、けがの原因になることがあります。(K19)	❗
	長期間ご使用にならない場合は、電源スイッチを切ってください。絶縁劣化すると感電・漏電や火災の原因になります。(K20)	❗
	ご使用中に電動機の絶縁抵抗値が１ＭΩ以下に低下した場合、すぐに電源スイッチを切り、ご注文先、または当社に点検・修理をご依頼ください。電動機が焼損したり、感電・漏電や火災を起こす恐れがあります。(K20-1)	❗
⚠注意	動かなくなったり、異常がある場合は、事故防止のため、すぐ電源スイッチを切り、ご注文先、または当社に必ず点検・修理をご依頼ください。(C22)	❗
	消耗部品は定期的に交換を行ってください。劣化・摩耗などしたままご使用になると、焼付き・破損等の重大故障につながります。定期点検・部品交換等はご注文先、または当社にご依頼ください。(C22-1)	❗
	濡れた手でスイッチを操作しないでください。感電の原因になります。(C23)	⃠

注　記	銘板・警告ラベル・注意ラベル類は、使用者への禁止・注意事項などを訴えるものです。見えるよう、きれいに取扱ってください。

１．日常の点検

（１）圧力、電流、風量、振動、騒音などが平常と異なる場合は故障の前兆ですので [8] 故障の原因と対策の項を参照し、早めに処置することが大切です。そのために運転日誌をつけてください。

注　記	ファンの標準性能表は当社にて用意していますのでご用命ください。

（２）Ｖベルトは、摩耗してきたり、傷んだらお取替えください。Ｖベルトの寿命（交換時期）は、使用される環境（温度・湿度・太陽光・粉塵等）や条件（伝達動力・起動回数等）により変わりますが、一般空調送風機の場合の目安は1年です。

（３）Ｖベルトは、使用中に伸びますので、定期的に張りをチェックしてください。この伸びは特に新しいＶベルトで運転初期に大きく発生しますので、運転開始後10～50時間で張りを調整してください。調整は [5] 据付の第４項“Ｖプーリの芯出しとＶベルト調整”の項を参照ください。

（４）軸受許容温度は、一般的には室温＋40℃以下かつ80℃以下です。温度が軸受許容温度を超えている場合は、運転を停止して点検してください。

（５）軸受箱の音や振動は、運転開始数日後の状態を基準として、判断してください。

（６）ファンが正常で、据付、ダクト配管工事が正しく施工されている場合の振動の基準値を図17に示します。

振動や音が大きい（または平常時の値が変わった）場合は、Ｖプーリの芯出しとＶベルトの調整、ダクト配管の無理、取付ボルト・基礎ボルトのゆ

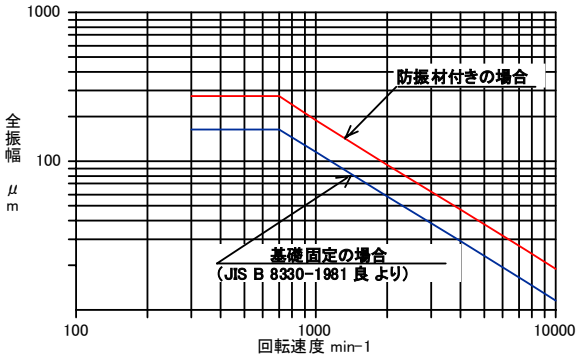


図 17　振動状態の参考判定基準（軸受箱上において）

るみ、羽根車へのダスト付着、軸受の損傷、異物の吸込みなどが原因と考えられますので点検してください。

（７）低温の空気を吸込む場合、常温空気の場合に比べ、電流値が増加しますのでご注意ください。

２．ファンの運転

（１）ファンは１日10時間の連続運転を基本としています。頻繁な始動停止はファン・電動機を早く傷めますのでさけてください。なお、試運転時など短時間のみ始動を繰り返す場合は、始動頻度を次のようにおさえてください。

電動機出力	7.5kW以下	11kW～22kW	30kW以上
始動頻度	１時間に６回以下	１時間に４回以下	１時間に３回以下

（２）停電の場合は必ず電源のスイッチを切ってください。通電時にファンが急に始動し危険です。

３．定期点検の注意

⚠ 注意	ファンの内部と羽根車にダストが溜ると送風量が低下し換気不足や酸欠の原因になります。また、火災の原因となることがあります。ダストが溜らないように定期的に清掃をしてください。(C23-1)	❗

定期点検は各部品により表１を参考にしてください。少なくとも１年に１度は行ってください。点検内容は前記１．日常の点検項目の他に、特に次の点を注意してください。

（１）軸　受

① 軸受へのグリース補給・取替え

・SRTC/SRTE型（標準仕様）及びSRTE2型の耐熱塗装（特殊仕様）の使用グリースは共同油脂マルテンプSRLグリース、SRTE2型（標準仕様）の使用グリースは昭和シェル石油アルバニアグリースS2又はS3です。

・グリースを補給・取替えをする時は、汚れた手で取扱わないとともに、グリースニップルをよく拭き、ゴミや異物が軸受内に入らないようにしてください。

・軸受温度は運転開始初期およびグリース補給後１～２時間程度少し高めになりますが、異常がなければ徐々に低下し安定します。

・ピロー形軸受ユニットの場合……定期点検時の補給をお勧めいたします。軸受から異音がした時に補給すると、異音がなくなる場合があります。

・ほこりの多い所・多少水分のかかる可能性がある所では、本来使用を避けるべきですが、やむを得ず使用される場合には、多少グリースの補給・取替え回数を多く行うことをお勧めいたします。また、24時間連続運転の場合も同様です。

・補給・取替えするグリースは封入済のグリースと同等のものをご使用ください。

・補給・取替え方法（補給・取替え量は、表２の該当機種によります。）

ピロー形軸受ユニット…主軸を手回ししながらグリースニップルから補給する。

補給量は外輪とスリンガの隙間から劣化したグリースが漏れる程度とし、補給後は漏れたグリースを拭きとってください。

・グリースの補給・取替え量に注意してください。入れすぎは軸受発熱の原因になります。

表 1　部品の点検基準（目安）

部　品	項　目	点検周期	点検方法と確認		参考寿命
ケーシング	錆・腐食の状況	1年	目　視	著しい錆の無い事	15年
	付　着　物			内面に著しい付着物の無い事	
羽根車	錆・腐食の状況	1年	目　視	著しい錆の無い事	15年
	付　着　物			内面に著しい付着物の無い事	
	ステーボルト		軽くハンマーでたたく	ゆるみの無い事	
主　軸	羽根止ナットのゆるみ	1年	スパナ等による増締め	ゆるみの無い事	10年
	軸受止ナットのゆるみ	3年			
	摩　耗		測定器による寸法確認	寸法公差内の事	
軸　受（電動機軸受を含む）	グリース量	1年	運転中又は手廻し時に補給		3年
	音		運転中、聴音棒により確認	異常音の無い事	
	振　動		振　動　計	図17による	
	温　度		表面温度計又は棒状温度計	室温＋40℃以下かつ80℃以下	
	付　着　物		ウエス等による清掃		
	取付けボルト		スパナ等による増締め	ゆるみの無い事	
Vベルト	張　り	6ヶ月	テンションメータによる定荷重時のたわみ	初期のびについては日常点検(3)参照	1年
	Vベルトのバタツキ		目　視	著しいバタツキの無い事	
	摩耗・疵			著しい摩耗・疵の無い事	
Vプーリ	溝　摩　耗	1年	目　視	Vベルトが底に当たっていない事 特定の溝が減っていない事 左右が片減りしていない事	5年
	摩　耗（主軸との嵌合部）	3年	目視及び測定器による寸法確認	著しい摩耗の無い事 寸法公差内の事	
	止めネジ	1年	手で動かしてみる 軽くハンマーでたたく	Vプーリのずれ、ゆるみの無い事	
	芯　狂　い	6ヶ月	水糸による測定	芯狂いの無い事	
電動機	絶　縁	1年	500Vメガー	1MΩ以上電動機仕様による	10年
	音		運転中、聴音棒により確認	異常音の無い事	
	温　度		表面温度計		

表 2　軸受形式及びグリース補給量（ｇ）（推奨値）

送風機型式：ＳＲＴＣ					
番手	電動機出力 (kW)	Vプーリ側		反Vプーリ側	
		軸受型式	グリース補給量	軸受型式	グリース補給量
2	0.75～3.7	UCP305	3.0	UCP305	3.0
2 1/2	1.5～5.5	UCP306	3.8	UCP306	3.8
3	1.5～11	UCP307	5.7	UCP307	5.7
3 1/2	1.5～15	UCP308	7.8	UCP308	7.8
4	2.2～18.5	UCP309	9.4	UCP309	9.4
4 1/2	3.7～22	UCP310	12.8	UCP310	12.8
5	3.7～30	UCP312	21	UCP312	21
5 1/2	5.5～37	UCP312	21	UCP312	21
6	5.5～37	UCP314	31.5	UCP314	31.5

送風機型式：ＳＲＴＥ/ＳＲＴＥ２					
番手	電動機出力 (kW)	Vプーリ側		反Vプーリ側	
		軸受型式	グリース補給量	軸受型式	グリース補給量
2	0.75～3.7	UCP306	3.8	UCP306	3.8
2 1/2	0.75～11	UCP307	5.7	UCP307	5.7
3	1.5～15	UCP308	7.8	UCP308	7.8
3 1/2	1.5～18.5	UCP309	9.4	UCP309	9.4
4	3.7～22	UCP310	12.8	UCP310	12.8
4 1/2	3.7～30	UCP312	21	UCP312	21
5	5.5～37	UCP312	21	UCP312	21
5 1/2	5.5～45	UCP314	31.5	UCP314	31.5
6	5.5～45	UCP314	31.5	UCP314	31.5

② 軸受の点検

振動・発熱・異音・傷などがあるものは、その原因を調べ、適切な対策を施し、寿命に達した場合は軸受を交換してください。表３に示すのは正常な音響で、表４に示すのは異常な音響です。

表 3　軸受の正常な音響

音響の種類	詳細説明
レース音	“しー”とか、“ざー”とかいう感じで、急激な変化がありません。これはボールがレース面を転走する音です。
ころ落ち音	“かたかた”という音。径方向に荷重がかかっていると（普通はこういう場合が大部分）ボールは順次に荷重がかかったり、遊んだりしていますが、その境目にくるたびごとに音がします。低速回転のものに多く発生しますが無害です。
リテーナ音	ボールの関係位置を保持しているものをリテーナといいます。リテーナは外輪との間にごくわずかのすき間があって回っていますが、これがときどき接触してことことという連続音がします。ころがり軸受のリテーナ音は気になる音ですが、なかなか消すことができません。低速回転のものに多く発生しますが無害です。

表 4　軸受の異常な音響

音響の種類	詳細説明
ごみ音	グリースの不注意な取扱いなどのために、軸受内にごみが混入することがあります。不規則に“がりがり”とか、“ぎりぎり”という音がそれです。軸受を取替えてください。
傷音	ボールに傷があると、“がりがり”と不規則に断続した音がします。また内輪や外輪のレース面に傷があると、連続雑音となります。軽いものはグリースを補給してそのまま使っても差し支えありませんが、ひどくなったら軸受を取替えてください。
さび音	傷音と同じ現象です。音がひどくなったら軸受を取替えてください。
きしり音	不規則に“きしる”ような音で、周期性がありません。ボールと軌道間、ボールとリテーナ間にすべりが起きたり、潤滑がうまくいかないときに起こります。軸受を取替えてください。

（２）その他の点検

① Ｖプーリ及びＶベルトの傷・磨耗などがないことを点検してください。

② Ｖプーリの芯出し、Ｖベルトの張り調整をしてください。

③ ボルト類のゆるみがないことを点検してください。

④ ファン内外部の清掃・錆止めなどの補修をしてください。

⑤　ダクトやフィルタなどの点検・清掃も適時行ってください。

４．ファンの長期運転休止時と保管

（１）予備用のファンの場合でも、時々運転し、いつでも使用可能な状態にしておいてください。

（２）ファンを長期停止させるときは、軸受グリースの補給・取替えを行い、新しいグリースが軸受内部に入っている状態にしてください。

（３）Ｖベルトは曲がりぐせ防止のために、ファンからはずして保管してください。（目安として半年以上停止する場合）

（４）軸受保護のため月に１回程度、手で回してください。（電源で回せない場合）

（５）軸受にはビニール袋をかけるなどして、外気との接触や、ほこりの侵入を防止してください。

（６）長期間（３ヶ月以上）ファンをご使用にならない場合には、電源を遮断してください。

（７）ファンを長期間（３ヶ月以上）運転休止した場合には、運転前に据付け時と同様の点検・確認ならびに軸受へのグリース補給・取替えを行ってから運転をしてください。（ 5 運転の項を参照ください）

５．消 耗 品

（１）消耗部品の交換の目安は下記の通りです。

消耗部品	軸受	Ｖベルト
交 換 時 の 目 安	騒音が激しくなったときや異常音があったとき	表面が損傷してきたとき
おおよその交換時期	３年に１度	１年に１度

注ａ．上記交換時期は、１日10時間運転で正常に使用されたときの標準値です。
ｂ．Ｖベルトの交換は、１台分全部を新しいＶベルトに交換し１組の長さがそろっているマッチド・セットのものをご使用ください。
ｃ．軸受グリースは点検時に適量を補給・取替えてください。

（２）消耗品は使用状況により寿命も異なってきますので、軸受及びVベルトからの異常音などが確認されましたら交換してください。

8 故障の原因と対策

故障の現象 / 故障の原因	風量不足	電動機過負荷	軸受過熱	振動過大	騒音過大	電動機がまわらない	対策
1．基礎が弱い				○	○		基礎の補強
2．ダクト配管不良	○			○	○		ダクト配管の点検・修理
3．ダクト配管への振動伝達				○			伸縮管の取付
4．抵抗過大	○			○	○		ダクト配管再検討、Vプーリ、電動機又はファン取替え
5．抵抗過小		○					ダクト配管再検討、ダンパ絞り又はVプーリ替え
6．回転方向反対	○			○	○		電動機の結線を入替える
7．回転数不足	○						９項又はＶプーリ、電動機取替え
8．回転数過大		○		○	○		Ｖプーリ取替え
9．Ｖベルトの張り方不良	○	○	○				Ｖベルトの張りと芯出し再調整
10. Vベルト不良(切れかかり･長さ不揃い)	○						Ｖベルト取替え（１セット全部）
11. 回転体と静止部の接触		○	○	○	○	○	分解修理
12. 異物混入・異物付着			○	○	○	○	内部点検、異物除去
13. グリース不良(量･種類･汚損)			○	○	○		グリース交換
14. 軸受不良(破損･寿命･芯出)		○	○	○	○		分解、軸受交換、芯出再調整
15. 空気温度が仕様より高い			○	○			このファンの仕様範囲外です。直ちに運転を中止し、ファンを取替えてください。
16. 空気温度が仕様より低い		○			○		
17. 電動機の故障		○		○		○	電動機を修理
18. 電源関係の異常		○				○	点検、修理

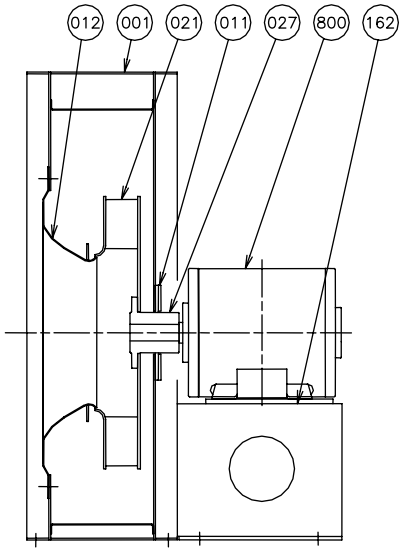
ファンの故障に現象が同じでも原因や対策が異なることがあります。また故障の原因が２つ以上重なることもあります。上の表で原因や対策がわからない場合は、直ちに運転を止め、ご注文先にお問合わせください。正しい対策を施すまで運転をしないでください。故障のまま運転を続けると重大な事故につながることがありますので、ご注意ください。

9 構　　造

1．断 面 図

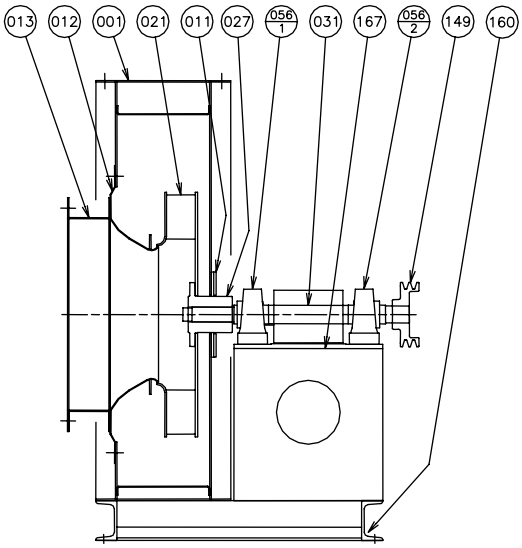
本図は各型式の代表を示すものであり、機種・番手により本図と構造・材料が多少異なります。

No.21/2～No.4 SMTC型(例)



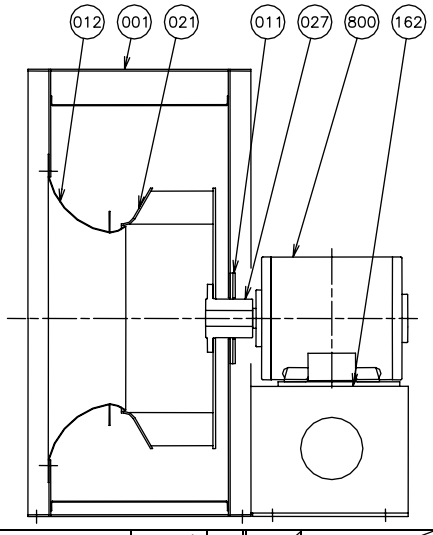
021	羽根車	SS400+高張力鋼板	1				
012	吸込コーン	SPCC	1	800	電動機		1
011	ケーシングカバー	SS400	1	162	電動機ベッド	SS400	1
001	ケーシング	SS400	1	027	羽根車ハブ	SS400	1
番号	部品名	材料	個数	番号	部品名	材料	個数

No.2～No.6 SRTC型(例)



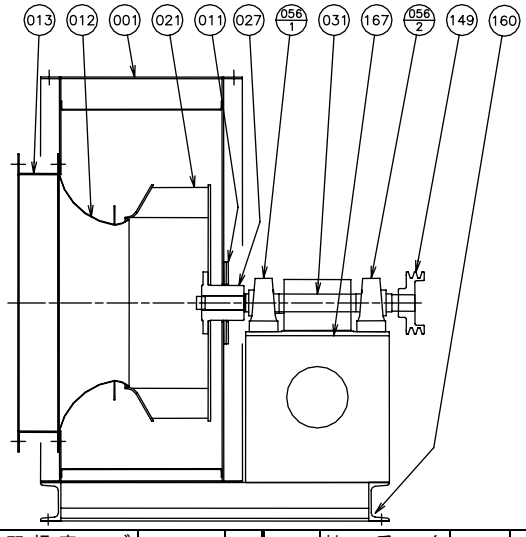
027	羽根車ハブ	SS400	1	167	軸受台	SS400	1
021	羽根車	SS400+高張力鋼板	1	160	共通ベッド	SS400	1
013	吸込リング	SS400	1	149	Vプーリ	FC200	1
012	吸込コーン	SPCC	1	056-2	ころがり軸受ユニット		1
011	ケーシングカバー	SS400+トンボNo.1374	1	056-1	ころがり軸受ユニット		1
001	ケーシング	SS400	1	031	主軸	S45C	1
番号	部品名	材料	個数	番号	部品名	材料	個数

No.4～No.6 SMTE型(例)



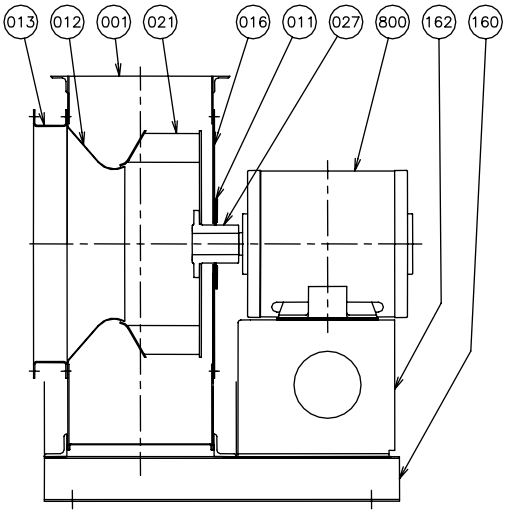
021	羽根車	SS400+高張力鋼板	1				
012	吸込コーン	SPCC	1	800	電動機		1
011	ケーシングカバー	SS400	1	162	電動機ベッド	SS400	1
001	ケーシング	SS400	1	027	羽根車ハブ	SS400	1
番号	部品名	材料	個数	番号	部品名	材料	個数

No.21/2～No.6 SRTE型(例)



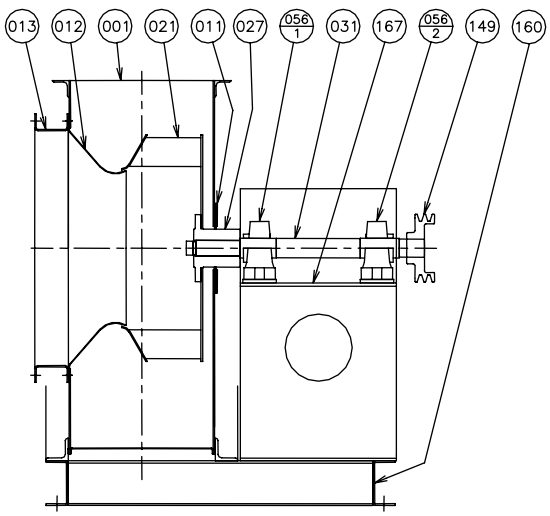
027	羽根車ハブ	SS400	1	167	軸受台	SS400	1
021	羽根車	SS400+高張力鋼板	1	160	共通ベッド	SS400	1
013	吸込リング	SS400	1	149	Vプーリ	FC200	1
012	吸込コーン	SPCC	1	056-2	ころがり軸受ユニット		1
011	ケーシングカバー	SS400+トンボNo.1374	1	056-1	ころがり軸受ユニット		1
001	ケーシング	SS400	1	031	主軸	S45C	1
番号	部品名	材料	個数	番号	部品名	材料	個数

No.21/4～No.3 1/2 SMTE２型(例)



016	側板カバー	SPHC	1	800	電動機		1
013	吸込リング	SPHC	1	162	電動機ベッド	SPHC	1
012	吸込コーン	SPCC	1	160	共通ベッド	SPHC	1
011	ケーシングカバー	SPHC＋トンボNo.1374	1	027	羽根車ハブ	SS400	1
001	ケーシング	SPHC	1	021	羽根車	SS400+高張力鋼板	1
番号	部品名	材料	個数	番号	部品名	材料	個数

No.21/2～No.3 1/2 SRTE２型(例)



027	羽根車ハブ	SS400	1	167	軸受台	SPHC	1
021	羽根車	SS400+高張力鋼板	1	160	共通ベッド	SPHC	1
013	吸込リング	SPHC	1	149	Vプーリ	FC200	1
012	吸込コーン	SPCC	1	056-2	ころがり軸受ユニット		1
011	ケーシングカバー	SPHC＋トンボNo.1374	1	056-1	ころがり軸受ユニット		1
001	ケーシング	SPHC	1	031	主軸	S45C	1
番号	部品名	材料	個数	番号	部品名	材料	個数

2．付 属 品

■ 標準付属品

[SMTC/SMTE型]

相フランジ・ボルト付 1組	電動機 1
ドレン抜き(プラグ止め)..... 1	

[SMTE2型]

相フランジ・ボルト付 1組	電動機 1
共通ベッド..... 1	

[SRTC/SRTE型]

相フランジ・ボルト付 1組	Vプーリ 1組
Vベルト 1組	Vベルトガード 1
共通ベッド 1	主軸カバー 1
電動機・スライドベッド 1組	ドレン抜き(プラグ止め) 1

[SRTE2型]

相フランジ・ボルト付 1組	Vプーリ 1組
Vベルト 1組	Vベルトガード(防雨形) 1
共通ベッド 1	主軸カバー 1
電動機・スライドベッド 1組	

注　記	構成部品の材料名を明記した図面を当社にて用意していますのでご用命ください。

10 分 解 ・ 組 立

⚠ 警告	修理技術者以外の人は、絶対に分解したり、修理・改造は行わないでください。感電・漏電や火災または異常動作・破損などにより、けがをすることがあります。(K17)	⃠
	当社純正以外の部品の取付けや改造は行わないでください。感電・漏電や火災または異常動作・破損などにより、けがをすることがあります。また、正常な機能を発揮できない場合があります。(K17-1)	⃠
	点検・修理の際は必ずスイッチを切るとともに、電源を遮断し羽根車が停止していることを確かめてから行ってください。急にファンが始動したり、惰性や風を受けて回転していることがあり、けがをすることがあります。(K18)	❗

注　記	電動機の分解が必要なときは、ご注文先、または当社に必ず点検・修理をご依頼ください。誤った作業により事故が発生する恐れがあります。

1．分　　解

下記に分解の手順を示します。本ファンは標準仕様ですが、特殊仕様もありますので注意して読んでください。また、図18～21を参考にしながら作業を行って下さい。

（1）分解した手順、どこから外した部品かなどを記録してください。

（2）Ｖプーリを取外す場合は、セットビスを六角棒スパナ・ねじ回しなどでゆるめ、Ｖプーリ抜き（ギャプラー）で取外します。

（3）ピロー型軸受ユニットを外す場合は、セットビスを六角棒スパナでゆるめ、ギャプラーで取外します。

（4）ギャプラーを使用する場合は、抜くものに当て板をして傷の付かないようにすると共に、内径側（軸に近い方）の全周に均一に力がかかるようにしてください。

（5）再組立時に、各部品の取付位置および取付け後の寸法を分解前と同じにするために、必要に応じて合マークをつけてください。

（6）インローや合わせ面に傷が付かないようにしてください。

（7）ＳＭＴＣ/ＳＭＴＥ/ＳＲＴＣ/ＳＲＴＥ型及びＳＲＴＥ２型は、羽根車を吸込側に抜いて取り出します。羽根車を軸から取外す場合、引抜き用ネジを利用して抜いてください。軸ナット、廻り止め用座金は先に外しておいてください。（ 図18, 20, 21 ）

（8）ＳＭＴＥ２型は、側板カバーを外すことにより、羽根車、電動機及び電動機台を一体でケーシングから取り出すことができます。羽根車を電動機軸から取外す場合、引抜き用ネジを利用して抜いて下さい。廻り止め座金、羽根止め金具は先に外しておいてください。（ 図19 ）

（9）回転体をケーシングから取出す場合、ケーシング付近に羽根車の仮受台をつくり、軸・ケーシングなどに傷がつかないようにしてください。また、仮受台にも当板を行い、羽根車に傷がつかないようにしてください。

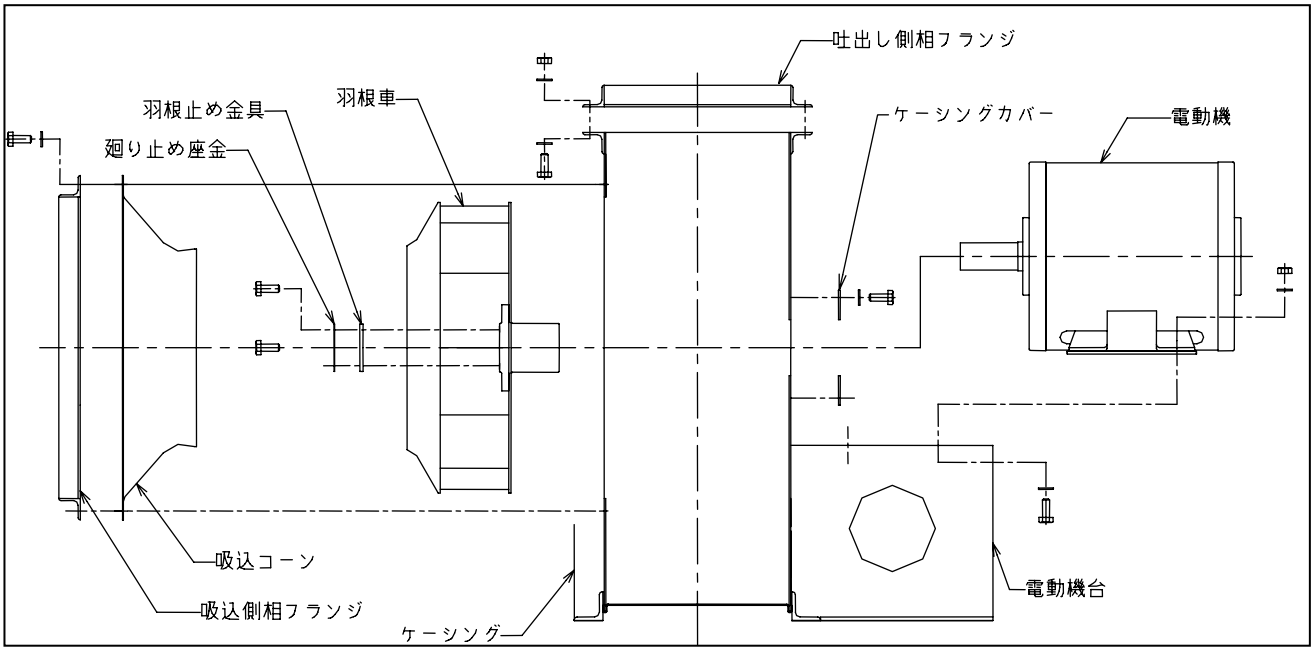


図18　ＳＭＴＣ/ＳＭＴＥ型分解組立図（例）

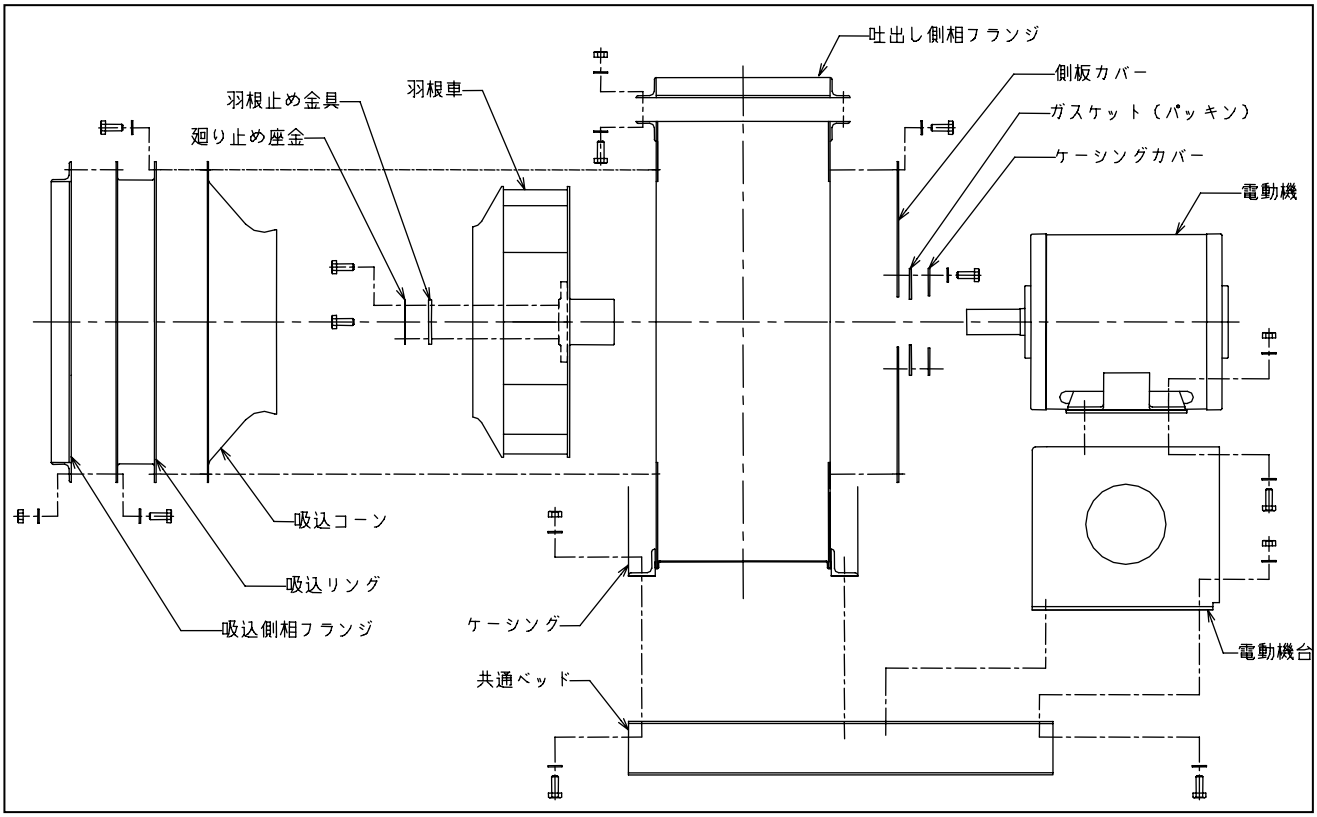


図19　ＳＭＴＥ２型分解組立図（例）

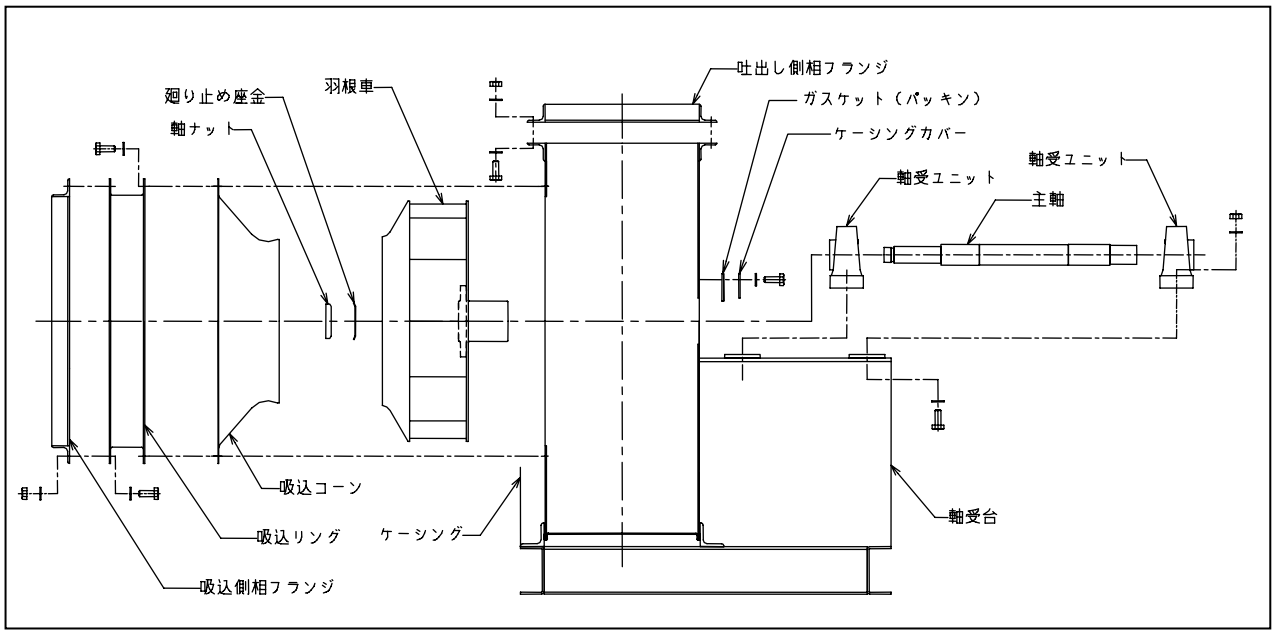


図20　ＳＲＴＣ/ＳＲＴＥ型分解組立図（例）

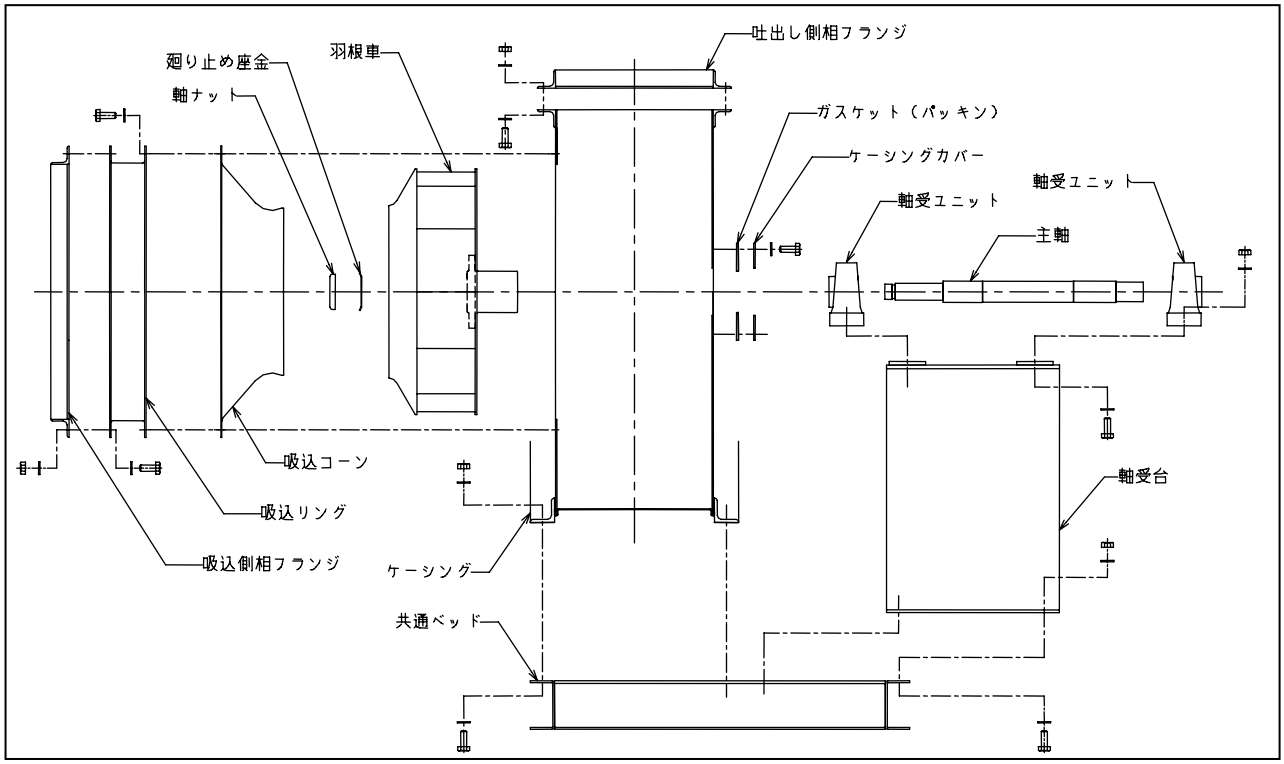


図21　ＳＲＴＥ２型分解組立図（例）

２．組　　立

組立は分解の逆の手順で行います。組み立てるときは次の点に注意してください。また、5 据付、7 保守の項を併せて参照ください。

（１）軸受・Ｖプーリなどは損傷しているものは取替えてください。

（２）ボルトは片締めのないように、対称または対角に少しずつ締めてください。

（３）羽根車と吸込コーンの隙間、軸とケーシング貫通部の隙間は、全周において均一になるように調整してください。

（４）軸受ユニットは軸受台取付面との間に隙間が生じないようにライナー調整してください。

（５）軸受のグリース補給・取替えをしてください。

（６）軸受の芯出しを行ってください。

（７）Ｖプーリの芯出しとＶベルトの調整を行ってください。

11 保　　証

当社はこのファンについて次の保証をいたします。ただし当該保証は日本国内で使用される場合に限ります。

１．この製品の保証期間は納入日から１ヶ年間といたします。

２．保証期間中、正常なご使用にもかかわらず当社の設計・製造などの不備により故障、破損が発生した場合は、故障破損箇所を無償修理いたします。この場合、当社は修理部品代および修理のための技術員の派遣費用を負担いたしますが、その他の費用の負担は免除させていただきます。

３．ただし、以下のいずれかに該当する場合は故障・破損の修理および消耗品※は有償とさせていただきます。

⑴　保証期間経過後の故障、破損

⑵　正常でない使用、または保存により生じた故障、破損

⑶　火災、天災、地変などの災害および不可抗力による故障、破損

⑷　当社指定品以外の部品を使用した場合の故障、破損

⑸　当社、および当社指定店以外の修理、改造による故障、破損

＊消耗品とは潤滑油脂、Ｖベルトなど当初から消耗の予想される部品のことです。

４．保証についての当社の責任は上記の無償修理に限られるものとし、その他の費用の負担、損害についての責任は免除させていただきます。

５．補修用部品の保有期間は製造中止後７年間です。

12 修理･アフターサービス

お買い上げのファンの修理・保守はご注文先、または当社にご用命ください。

この製品の使用中に異常を感じたときは、直ちに運転を停止して故障か否か点検してください。

（ 8 故障の原因と対策をご参照ください。）

故障の場合はすみやかに本取扱説明書末尾記載の当社窓口へご連絡してください。

ご連絡の際、銘板記載事項（製造番号、機名など）と故障（異常）の状況をお知らせください。

注　記	据付後、不要となりました梱包材および点検、修理などで廃品となりました潤滑油脂類、部品などは専門の業者へその処置を依頼してください。

その他にお買い上げの製品について不明な点がありましたら、ご遠慮なくお問合わせください。

©EBARA CORP.Feb.2013,Printed in China